



DILUIÇÃO

TRON
SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS



TotalMix Inox

DILUIDOR DE QUÍMICOS CONCENTRADOS

O TotalMix Inox é um diluidor de produtos químicos concentrados. Possui sistema Venturi que fornece, junto à passagem e pressão da água, força para sucção do produto químico. A diluição precisa é garantida pelo TIP, que define a quantidade de produto químico que será misturado com água. Permite a implantação de uma central de diluição¹ com conjuntos de diluidores TotalMix, fornecendo a diluição de diversos produtos com uma única entrada de água. Indicado para higiene geral em supermercados, cozinhas industriais, hotéis, lavanderias, frigoríficos e indústrias alimentícias em geral.

Consulte o Kit para ver seus componentes e seu Manual de usuário



| APLICAÇÕES

Escaneie com a câmera e **BAIXE** nosso PDF



SUPERMERCADOS



PADARIAS



LANCHONETES



DIST. DE ÁGUA



FRIGORÍFICO



COZINHAS



LAVANDERIAS



HOTÉIS



RESTAURANTES



INDÚSTRIAS



VANTAGENS

- Equipamento hidráulico sem necessidade de uso de ponto de energia
- Acionamento por válvula de esfera com alavanca
- Fornecido com kit completo de instalação
- 2 válvulas anti-retorno em EPDM
- Fácil instalação e manutenção
- Permite diluir o produto concentrado no momento do uso, sem que o operador tenha contato com o mesmo
- Utiliza uma entrada de água para alimentação do sistema e permite a conexão de mais de um diluidor em série, formando uma central de diluição
- Estoque reduzido, permite montagem da central de diluição de acordo com a necessidade do cliente

APLICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

CARACTERÍSTICAS

- Diluição Mín. 1:6,6 , Max.: 1:873
- Pressão Mín. 0,5 bar, Máx. 3 bar
- Vazão Mín. 4,5 l/min (em 0,5 bar), Máx. 10 l/min (em 3 bar)
- Mangueira de entrada de produto 5/16"
- Mangueira de entrada de água 1/2"
- Mangueira de saída de solução 1/2"

Utilizando a água. Químicos com viscosidade diferente podem alterar esse valor



Central de diluição¹

