



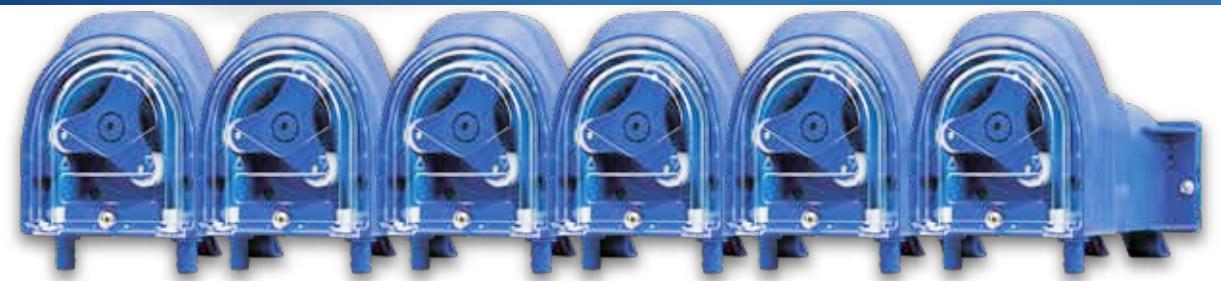
LAVANDERIA



PLUS 1000

2021

MÓDULO DE BOMBAS PLUS 1000



ÍNDICE

1 - APRESENTAÇÃO

1.1 MÓDULO DA CPU PLUS 1000	5
1.2 MÓDULO DE BOMBAS UNIMAX	7
1.3 FLAUTA	8

2 - INSTALAÇÃO

2.1 REMOÇÃO DA EMBALAGEM	10
2.2 INSTALAÇÃO DAS BOMBAS E UNIQUE	10
2.3 INSTALAÇÃO DA CPU PLUS 1000	11
2.4 EXEMPLO DE APLICAÇÃO	12
2.5 VISTAS EXPLODIDAS	13

3 - CONCEITOS GERAIS

3.1 SIGNIFICADO DAS TECLAS	16
3.2 ACESSANDO O MENU	17
3.2.1 ACESSANDO O MENU CONFIGURAÇÃO	18
3.3 ACESSANDO O MENU TESTES	19
3.3.1 BOMBAS E FLAUTA	19
3.4 FUNÇÃO PRIME	20
3.5 CALIBRAÇÃO DAS BOMBAS	20
3.5.1 ACESSANDO O MENU CALIBRAR	21
3.6 ACESSANDO O MENU TEXTOS	22

4 - PROCESSOS

4.1 EDITANDO UM PROCESSO	25
4.2 HABILITANDO E DESABILITANDO UM PROCESSO	25
4.3 PULANDO UMA ETAPA DURANTE UM PROCESSO	25
4.4 ACESSANDO O MENU PROCESSOS	26
4.5 EXECUÇÃO DE PROCESSOS	27

5 - RELATÓRIOS

5.1 ACESSANDO O MENU RELATÓRIOS	29
5.2 VOLUME DE PRODUTO DOSADO POR BOMBA	29
5.3 RELATÓRIO DOS PROCESSOS	29
5.4 TELAS DO MENU RELATÓRIOS	30
5.5 RELATÓRIOS DAS BOMBAS	31
5.6 TOTALIZADORES GERAIS DA MÁQUINA	32
5.7 TABELAS E OCORRÊNCIAS	32
5.8 ZERANDO OS RELATÓRIOS	33

1. APRESENTAÇÃO

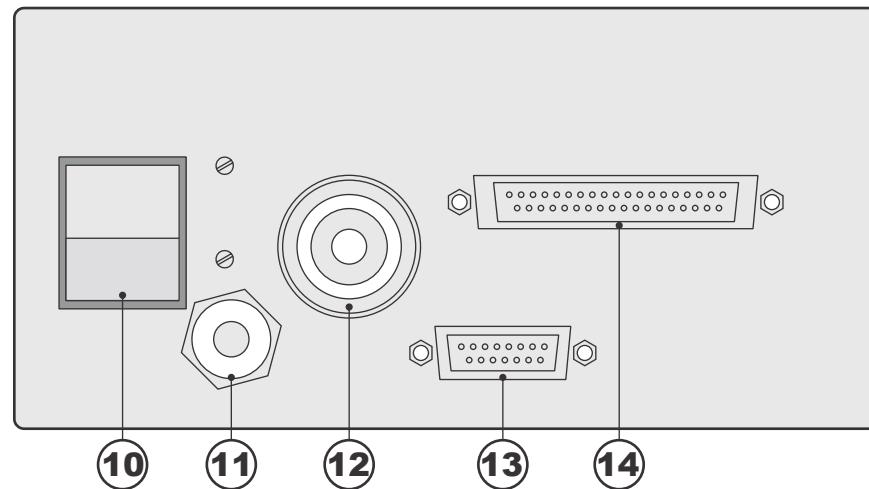
- 1.1 Módulo da CPU Plus 1000
- 1.2 Módulo de Bombas Unimax
- 1.3 Flauta

1.1 MÓDULO DA CPU PLUS 1000



- 1 - Display LCD 16x2
- 2 - Tecla de Retificação de Valor
- 3 - Tecla de Seleção de Programa de Lavagem / Incrementar
- 4 - Menu de Configuração (requer senha) / Decrementar
- 5 - Tecla de Confirmação de Valor
- 6 - Tecla de Informações Adicionais / Relatórios
- 7 - Teclado Alfanumérico
- 8 - Tecla para Cancelar/Abortar Eventos

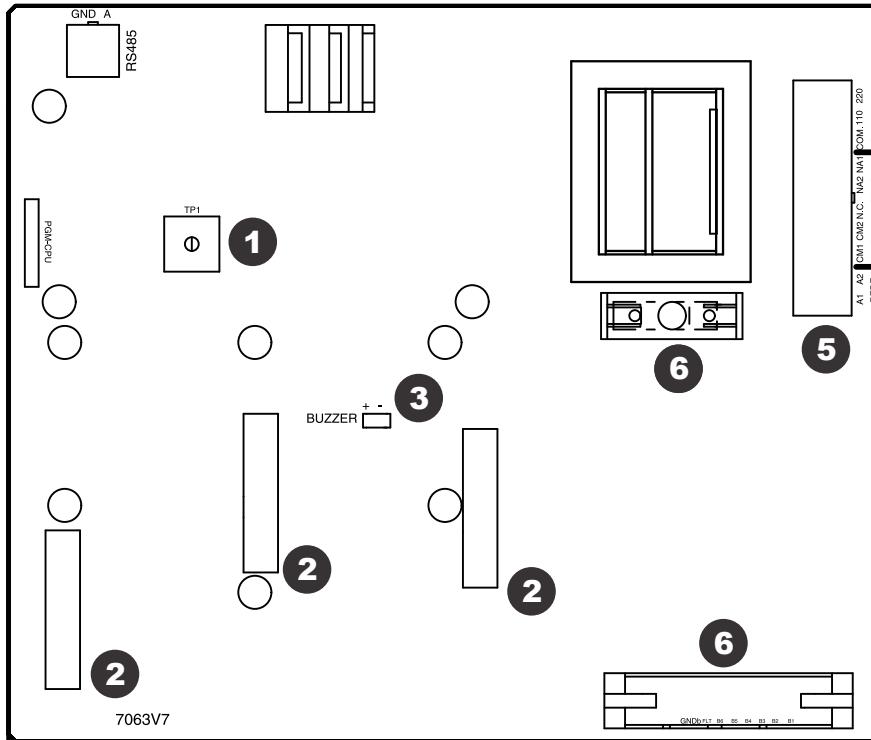
Vista Inferior



- 9 - Chave de Seleção da Voltagem (110/220V)
- 10 - Chave Liga/Desliga
- 11 - Cabo de Alimentação
- 12 - Buzzer de Sinalização Sonora (Alarme)
- 13 - Conector para Comunicação p/ Unique
- 14 - Conector para Comunicação com Comando de Automação

1.1 MÓDULO DA CPU PLUS 1000

Vista Interna (Placa de Circuito Impresso)



1 - Ajuste de Contraste do Display

2 - Conectores para Encaixe da Placa de Automação

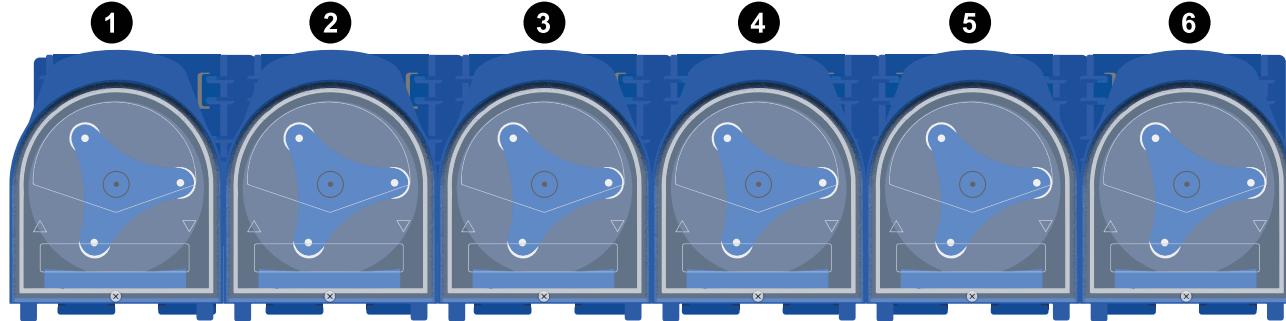
3 - Conector do Buzzer (Alarme)

4 - Fusível (150 mA)

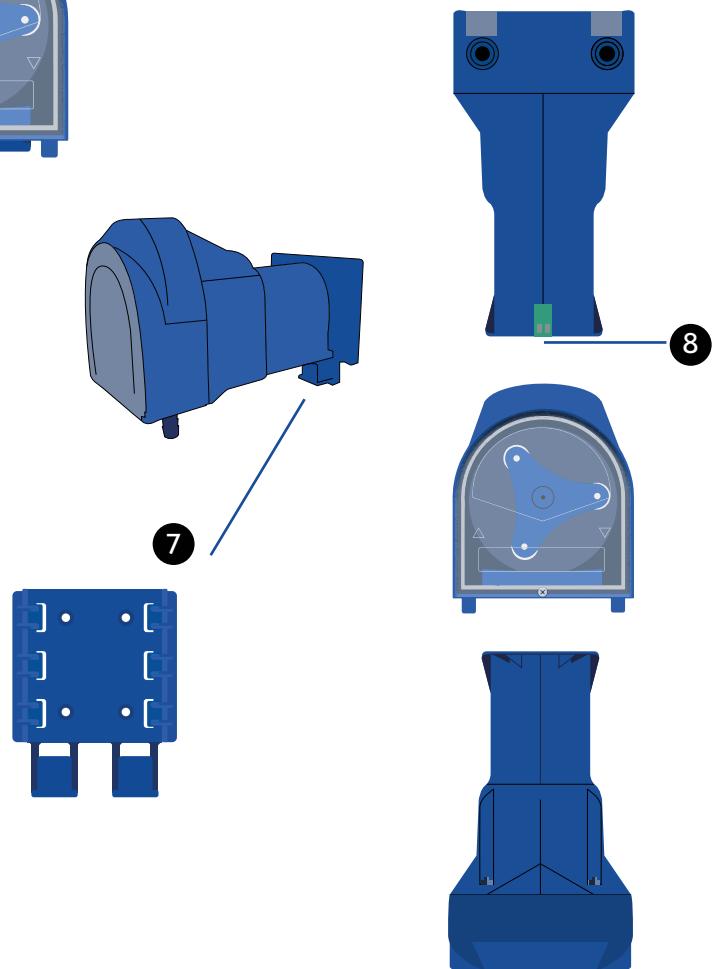
5 - Conectores de Alimentação

6 - Conector para Controlador Unique

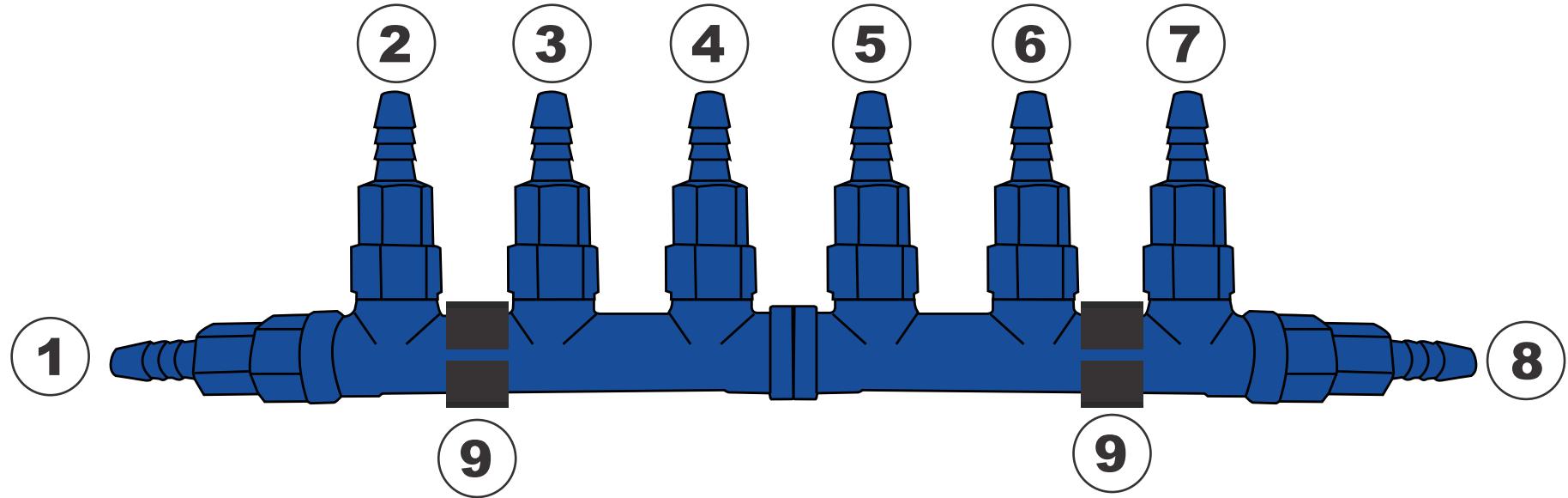
1.2 MÓDULO DE BOMBAS UNIMAX



- 1 - Bomba Peristáltica 1 (Bomba Unimax 1)
- 2 - Bomba Peristáltica 2 (Bomba Unimax 2)
- 3 - Bomba Peristáltica 3 (Bomba Unimax 3)
- 4 - Bomba Peristáltica 4 (Bomba Unimax 4)
- 5 - Bomba Peristáltica 5 (Bomba Unimax 5)
- 6 - Bomba Peristáltica 6 (Bomba Unimax 6)
- 7 - Suporte para Bomba Peristáltica
- 8 - Conector de Alimentação



1.3 FLAUTA



- 1 - Conexão da Mangueira de Saída da Solenóide
- 2 - Conexão da Mangueira de Saída da Bomba 1
- 3 - Conexão da Mangueira de Saída da Bomba 2
- 4 - Conexão da Mangueira de Saída da Bomba 3
- 5 - Conexão da Mangueira de Saída da Bomba 4
- 6 - Conexão da Mangueira de Saída da Bomba 5
- 7 - Conexão da Mangueira de Saída da Bomba 6
- 8 - Conexão da Mangueira de Saída para Máquina
- 9 - Abraçadeiras de Fixação da Flauta

2. INSTALAÇÃO

- 2.1 Remoção da Embalagem**
- 2.2 Instalação das Bombas e Unique**
- 2.3 Instalação da CPU PLUS 1000**
- 2.4 Exemplo de Montagem**
- 2.5 Vista Explodida**

2.1 REMOÇÃO DA EMBALAGEM

Esta seção o guiará, passo a passo para a correta e rápida instalação da CPU Plus 1000.

Na embalagem, deve conter os seguintes itens :

Cabos de comunicação;

Mangueira PVC- Cristal;

Conjunto de Suporte para as Unimax;

Kit de instalação de bombas;

Unique c/ Cabo Plus 1000 - CABO DE COMANDO - 2XDB-15 (*Possui 3 opções de tamanho: 5m, 10m e 15m*);

CPU Plus 1000 (Podendo ser também Automatizada);

Comando de Automação p/ PLUS 1000 (Apenas Se for kit de Plus 1000 de automação);

Flauta Válvula Viton e Kynar;

Bombas Unimax 2019;

1 Unimax Typeson Passante.

OBS: Os itens acima são adquiridos no Kit completo.

2.2 INSTALAÇÃO DAS BOMBAS E UNIQUE



ATENÇÃO: Verificar no Manual do Controlador Unique.

2.3 INSTALAÇÃO DA CPU PLUS 1000

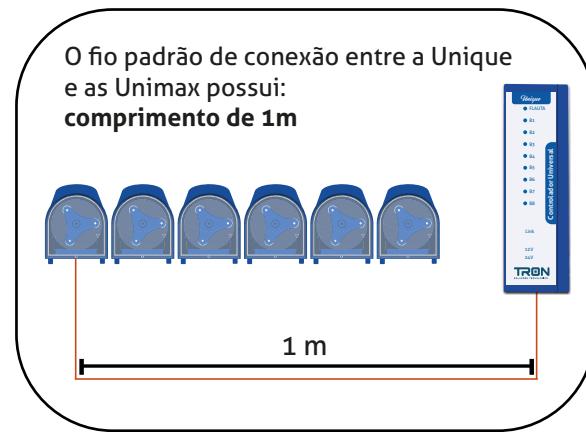


ATENÇÃO: Para evitar riscos de choques elétricos, todo o processo de instalação do CPU Plus 1000 deve ser executado com os cabos de força (tanto da Cpu quanto das bombas) desconectados de suas respectivas tomadas.

- A.** Escolha o local de instalação levando em conta que a CPU deve ser fixada à parede, em local tão livre de umidade e respingos quanto possível e a uma altura que facilite a operação e a manutenção. A altura recomendada é de 1,5m aproximadamente (1,6m no máximo).
- B.** Na parede, faça dois furos para buchas de 6 milímetros. Para isso, use a da Unidade de Controle Plus 1000 como gábarito, observando que estes furos correspondem àqueles mais próximos de cada extremidade da haste.
- C.** Insira as buchas nos furos da parede e, em seguida, use os dois parafusos (de 5/32" x 1/2") para fixar a haste na face posterior da CPU.
- D.** Em seguida, use os parafusos das buchas para fixar a CPU Plus 1000 na parede.
- E.** Após fixar o suporte da Unique, basta encaixar o Unique no mesmo.
- F.** Conecte a outra extremidade do cabo de sinais ao conector contido na face inferior das Bombas Unimax. Aperte, suavemente, os dois parafusos de fixação do cabo ao conector.
- G.** Na face inferior da CPU, localize a chave de comutação da tensão de alimentação. Mova a chave para posição (110 ou 220 Vca) correspondente à tensão de alimentação a ser usada.
- H.** Conecte o cabo de alimentação a uma tomada cuja tensão corresponda à que foi selecionada no item g. acima.
- I.** Aioneer primeiro a chave Liga/Desliga da Unidade de Bombas para a posição Liga.
- J.** Em seguida, aioneer a chave Liga/Desliga da Unidade de Controle para a posição Liga e observe que será mostrada no display a versão do firmware seguida da mensagem "TRON Dosimax-Laundry".

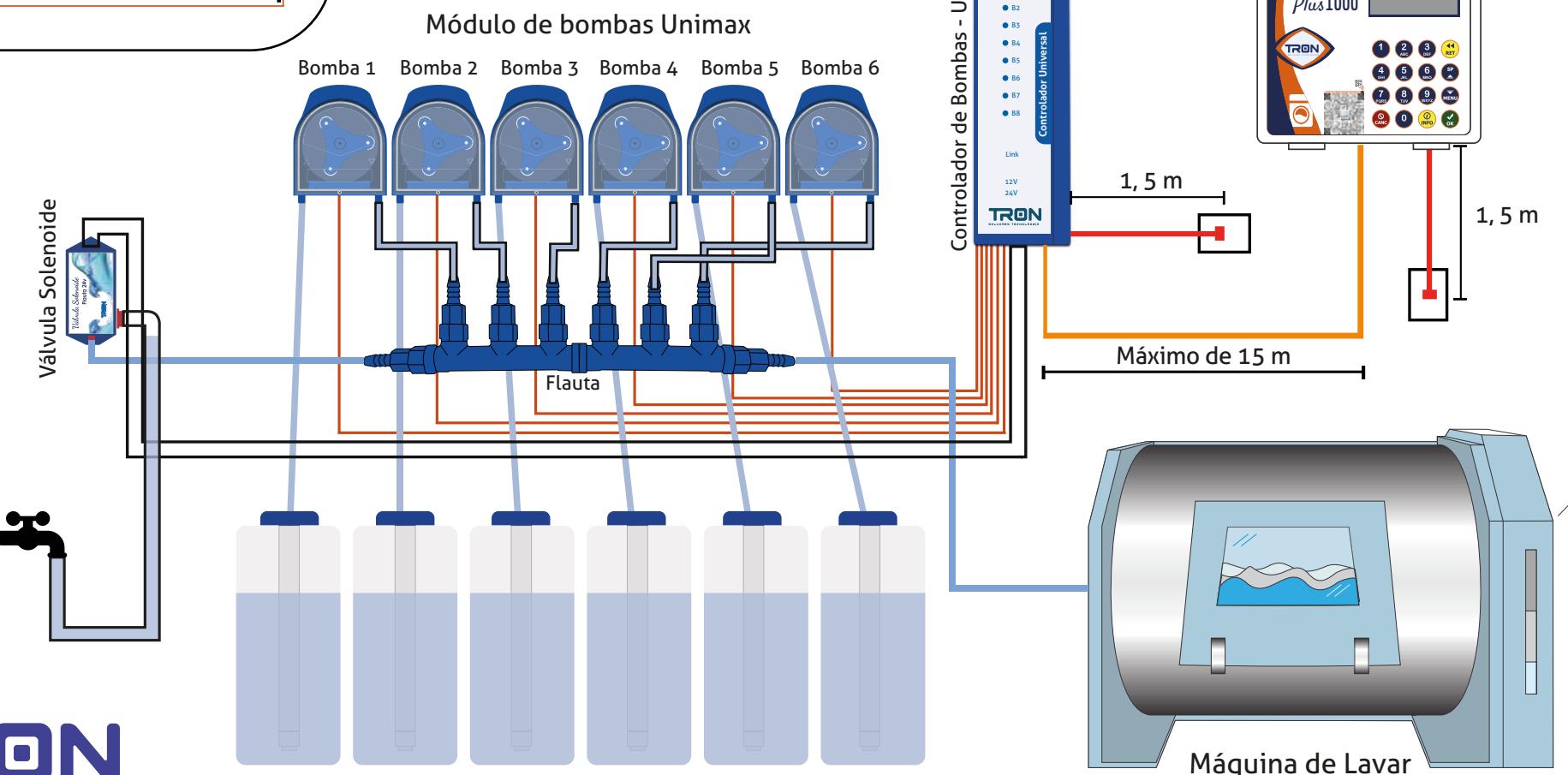
Agora, o Plus 1000 está pronto para ser aferido, configurado e, em seguida, utilizado.

2.4 EXEMPLO DE MONTAGEM



CABO FORÇA CPU BIPOLAR C/PLUG 90G - 0.50MM2 1.95M (C/DECAP-300MM) /TRON-450
 * o TRON-450 não é vendido separadamente

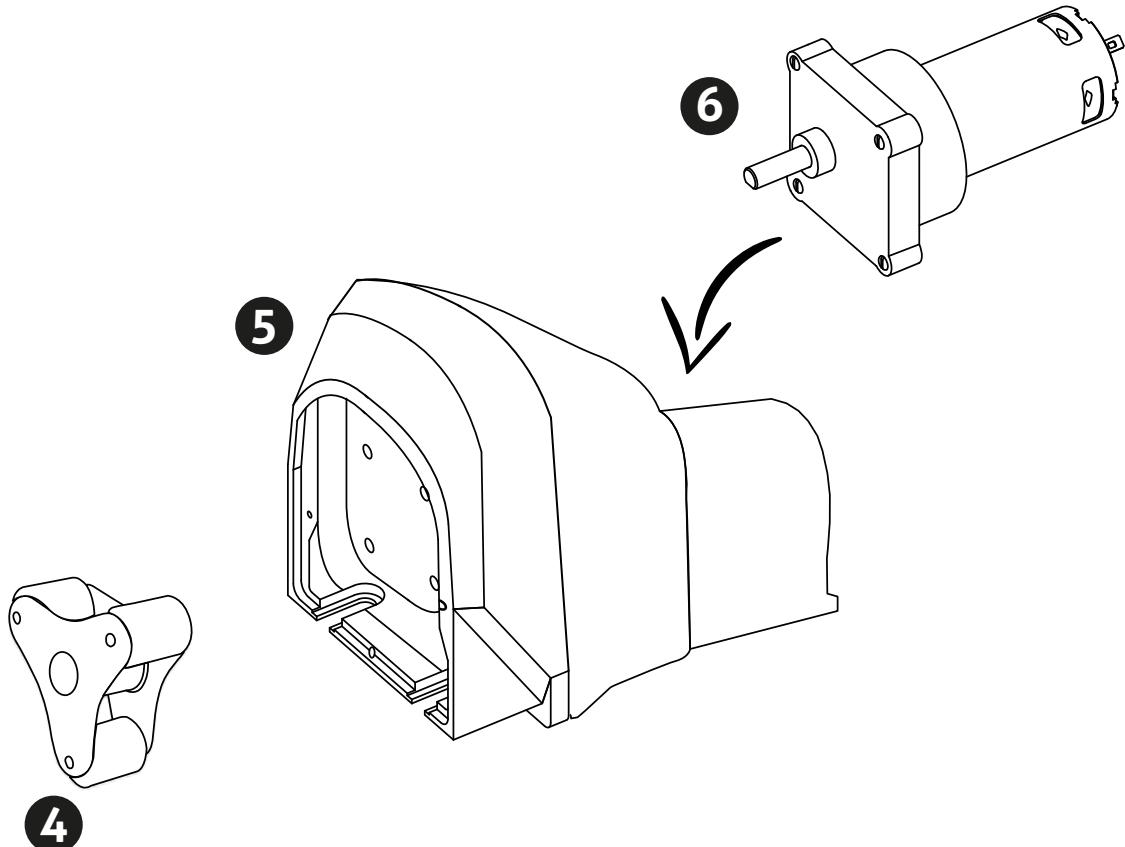
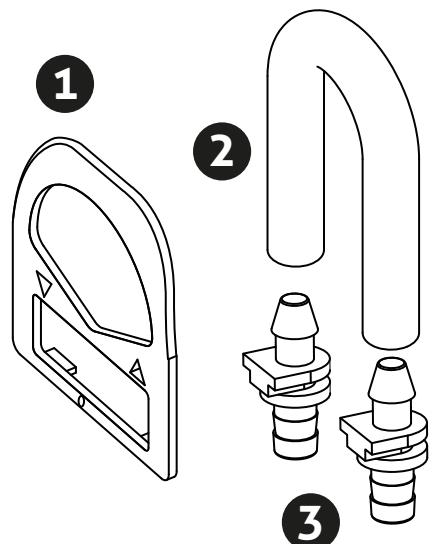
CÓD. VENDA	DESCRIÇÃO
05100	TRON - 014 - CABO DE COMANDO - 2XDB-15 - 5m
05191	TRON - 015 - CABO DE COMANDO - 2XDB-15 - 10m
05101	TRON - 016 - CABO DE COMANDO - 2XDB-15 - 15m
08051	TRON-323- CABO DE SINAIS DE BOMBAS-UNIQUE-UNIMAX-1m



2.5 VISTA EXPLODIDA

LEGENDA

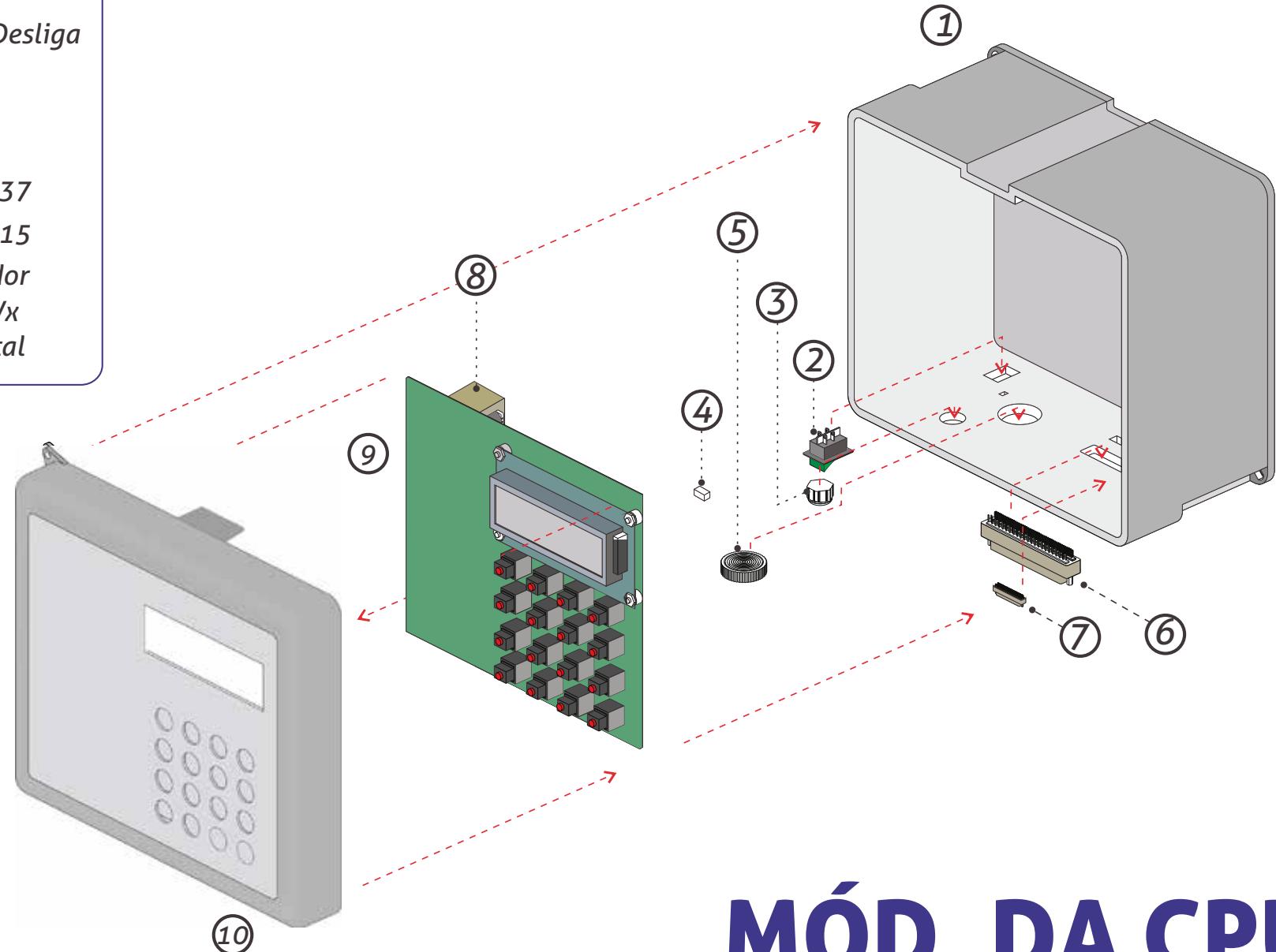
- 1 Tampa Bomba Peristáltica Unimax
- 2 Tubo Silastic
- 3 Conector Bomba Peristáltica
- 4 Conjunto Roloete
- 5 Carcaça BG
- 6 Motoredutor



2.5 VISTA EXPLODIDA

LEGENDA

- 1 Tampa Traseira
- 2 Chave Liga/Desliga
- 3 Prensa cabo
- 4 Fusível
- 5 Sonalarme
- 6 Conector DB37
- 7 Conector DB15
- 8 Transformador
- 9 Placa 7063Vx
- 10 Tampa Frontal



MÓD. DA CPU

3. CONCEITOS GERAIS

- 3.1 Significado das Teclas**
- 3.2 Acessando o Menu**
 - 3.2.1 Acessando o Menu *Configuração***
- 3.3 Acessando o Menu de testes**
 - 3.3.1 *Bombas e Flauta***
- 3.4 Função Prime**
- 3.5 Calibração das bombas**
 - 3.5.1 Acessando o Menu *Calibrar***

3.1 SIGNIFICADO DAS TECLAS

Esta seção explica a função das teclas da CPU PLUS 1000.

TECLAS DO MÓDULO DA CPU



: Esta tecla possui duas funções. Enquanto estiver na navegação de menu, e não tiver editando um valor, ao pressionar esta tecla volta-se ao item do menu anterior. Caso esteja editando um valor, este será apagado caractere por caractere.



: É usada para confirmação de dados ou confirmação de uma pergunta do módulo de controle;



: Usada para cancelar um valor inserido, abortar um processo em andamento ou rejeitar uma pergunta do módulo de controle;



: Esta tecla possui duas funções. Seleção de processos (SP), abre uma tela que permite a escolha do processo de lavagem. Navegação para cima, permite a navegação dos menus ou a incrementação de valores.



: Esta tecla também possui duas funções. Menu, abre uma tela que permite a escolha do item de menu a ser configurado ou editado. Navegação para baixo, permite a navegação dos menus ou a decrementação de valores.



: possui três funções: a primeira refere-se aos relatórios, onde só pode ser acessada caso nenhum processo esteja em execução, a senha 2 será solicitada para acessar esta funcionalidade. A segunda função é a de informação adicional. Estas informações adicionais aparecerão quando um processo estiver em andamento. A terceira está relacionada à edição dos textos, alternando as letras entre maiúsculas e minúsculas.



: Teclado alfa-numérico, usado para inserção de valores, navegação e seleção de itens do menu. Também é usado para inserção dos textos de processos, etapas, bombas etc.

3.2 ACESSANDO O MENU

Para acessar o menu de configuração deve se seguir os passos abaixo:

Estando na Tela Inicial, aperte o botão Menu;

Digite a senha 1 (padrão é 1234);

Os itens de menu são listados conforme tabela ao lado;

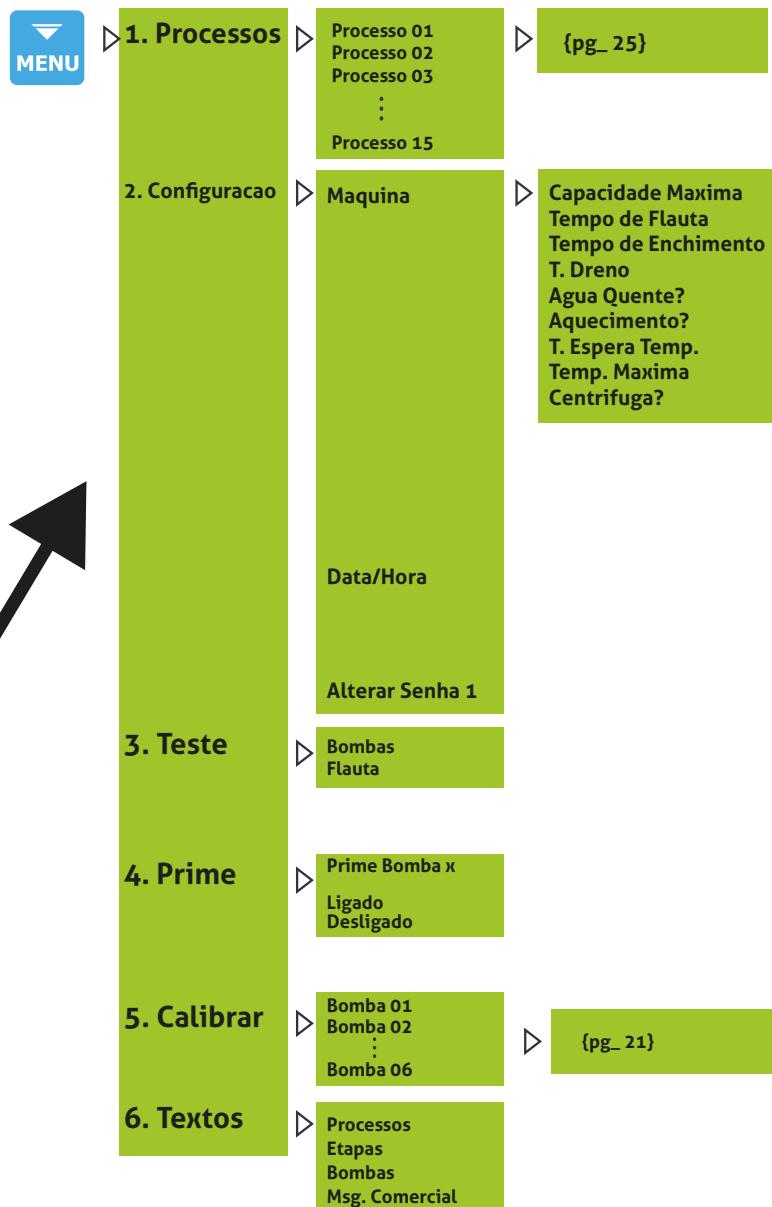
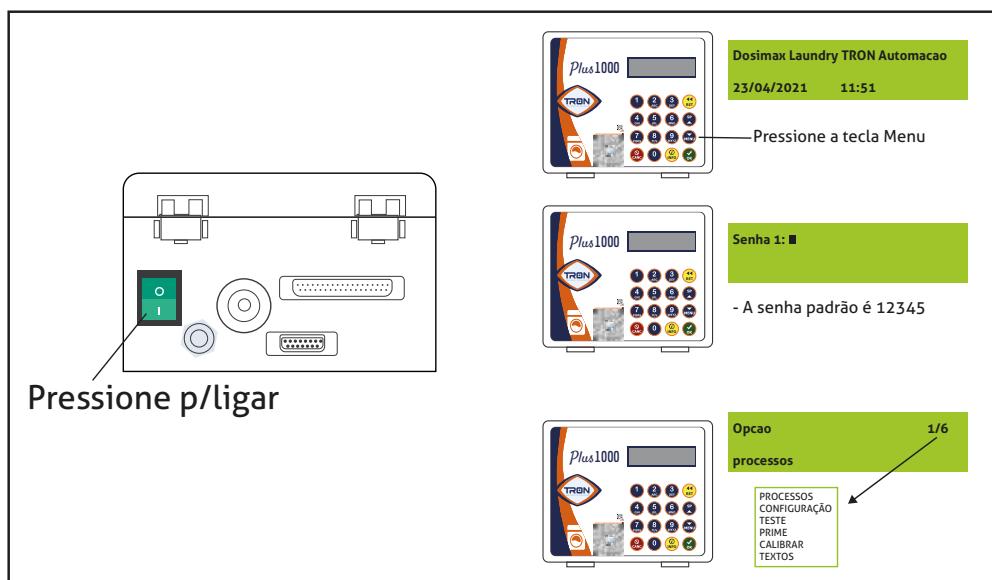
A navegação é feita através das setas (tecla SP e Menu).

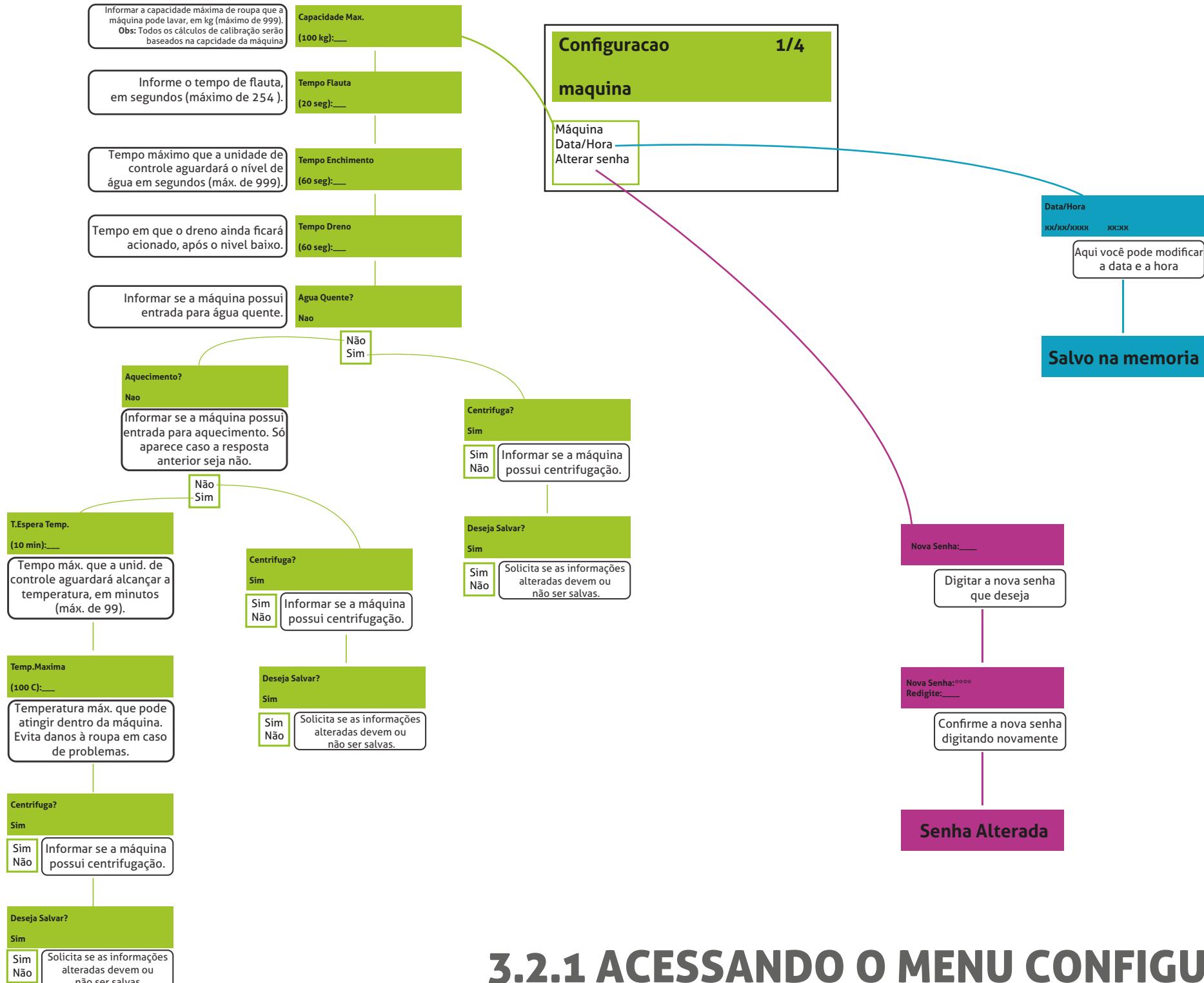
Para acessar qualquer item do menu basta localizá-lo na lista e apertar OK.



: Alguns itens do menu podem ser acessados durante a execução do processo de lavagem. Para acessar esses itens é necessário a utilização da Senha1. São eles:

1. Ir para ...
2. Processos
3. Máquina





3.2.1 ACESSANDO O MENU CONFIGURAÇÃO

Esta sessão mostrará como devem ser feitos os testes com as saídas e entradas da CPU Plus 1000



ATENÇÃO: Risco de choque elétrico. Tenha certeza que todas as partes eletrificadas estão protegidas e que as saídas podem ser acionadas sem risco de acidentes.

3.3 ACESSANDO O MENU DE TESTES

Para acessar utilizar os recursos de teste de entradas e saídas é necessário entrar no menu de testes.

Acesse o Menu de Configuração, selecione a opção 3 (Teste) e pressione OK;

3.3.1 BOMBAS E FLAUTA

Os testes de bomba devem ser feitos com as bombas Unique conectadas a CPU Plus 1000. Se não estiver conectado a CPU indica que as Bombas estão ausentes para teste.

Para testar as bombas:

Este teste aciona cada uma das 6 bombas durante 2 segundos.

Selecione a opção 1 (Bombas) do menu de testes e pressione OK;

Um bip indicará o final da operação. Em seguida a CPU retorna ao menu de testes;

; ;

Para testar a flauta:

Selecione a opção 2 (Flauta) do menu de testes e pressione OK

A saída ficará acionada até que aconteça um novo pressionamento na tecla OK

Pressione CANC para retornar ao menu de testes;

3.4 FUNÇÃO PRIME

A função prime é usada para acionar a flauta ou qualquer uma das seis bombas com o objetivo de encher as mangueiras com seus respectivos produtos ou para simples teste das saídas.

Antes de efetuar a aferição das bombas, é especialmente importante que as mangueiras conectadas a cada uma das bombas estejam completamente cheias. Isso implica diretamente na precisa da dosagem dos produtos químicos durante a execução dos processos de lavagem.

Acessar o Menu de Configuração e escolha a opção 4 (Prime). Será exibida no display a mensagem Prime Bomba N solicitando que o operador selecione a saída que deseja acionar, onde N é a bomba Unique selecionada. A mudança das opções podem ser feitas através das teclas de navegação ou ainda digitando o número da bomba que deseja fazer o Prime. A opção 7 refere-se ao acionamento da flauta.

Depois da escolha da bomba ou da flauta, deve-ser pressionar a tecla OK afim de acionar a saída correspondente. Um novo pressionamento na tecla OK promove o desligamento da saída.



3.5 CALIBRAÇÃO DAS BOMBAS

Antes de utilizar o Plus 1000 pela primeira vez, é necessário que as bombas sejam calibradas para que o equipamento consiga dosar os produtos químicos com a precisão para a qual foi projetado. Recomenda-se que a aferição seja feita sempre que uma das seguintes condições se verificarem:

Quando o Plus 1000 for utilizado pela primeira vez;

Logo após um novo silastic ser instalado. Repita a aferição cerca de 15 dias após a instalação do novo silastic;

Periodicamente, a cada 30 dias, para compensar o desgaste natural do silastic.



A frequência com que se deve efetuar as calibrações periódicas das bombas depende do tipo de silastic utilizado. Os de mais alta durabilidade e baixo índice de desgaste exigem calibrações menos frequentes. Por isso, é recomendado que sejam utilizados apenas silastics originais, fornecidos diretamente pela TRON Soluções Tecnológicas Ltda. ou por um de seus representantes locais.

Para se executar o processo de calibração das bombas, é necessário que as mangueiras de entrada de cada bomba estejam devidamente instaladas, com suas extremidades inferiores completamente submersas nos produtos químicos que serão bombeados. Observe também que a vazão das bombas depende essencialmente do tipo de silastic nela instalado, da viscosidade do produto químico sendo bombeado, da altura da bomba em relação ao reservatório do produto químico, bem como do diâmetro e do comprimento nas mangueiras. Assim, é importante que a calibração seja efetuada nas condições reais em que o Plus 1000 será operado. Por tudo isso, recomendamos que a calibração das bombas seja efetuada apenas após a completa instalação do sistema.

Para calibrar as bombas do Plus 1000 siga, passo a passo na página seguinte.

Calibrar	1/6
Bomba 1	
Bomba 1 Bomba 2 Bomba 3 {...} Bomba 6	

*Se necessário, use a função Prime para encher completamente as mangueiras (tanto as de entrada quanto as de saída) de todas as bombas
 *Acesse o Menu de Configuração ,selecione a opção 5 (Calibrar) e aperte OK;
 *Escolha que bomba deseja calibrar usando os cursores ou o número da bomba correspondente e em seguida pressione OK;

Calibrar Bomba x
Tempo (seg): __

Digite o tempo em que a bomba vai dosar como referência.
 O padrão é 30 segundos e dosa cerca de 100ml.

Bomba x y,y seg
Atual:z,zml/s

X= Bomba testada;
 y= Tempo de teste (Configurado na tela anterior);
 z= Calibração atual da bomba;

Bomba x
Dosando

Execução do tempo programado para a Calibração

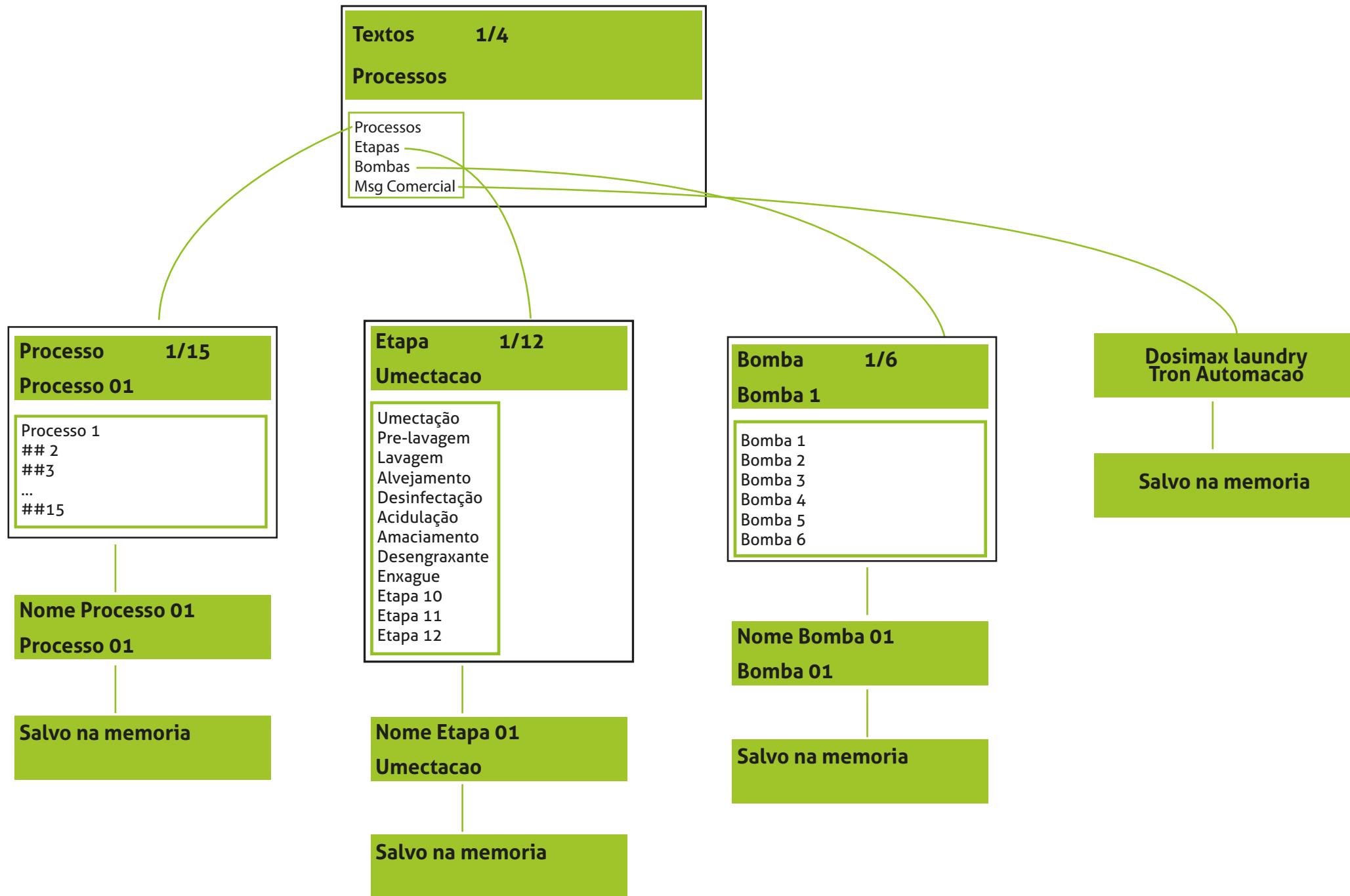
Bomba x
Qtd.ml?_____,_

Informar quantos ML deu na proveta de medição no tempo y

Novo Valor:
yy ml/s

Novo valor salvo e informação de quantos ML por segundo;

3.5.1 ACESSANDO O MENU CALIBRAR



4. PROCESSOS

- 4.1 Editando um processo**
- 4.2 Habilitando e desabilitando um processo**
- 4.3 Pulando uma etapa durante o processo**
- 4.4 Acessando o Menu Processos**
- 4.5 Execução de processos**

Antes de prosseguir com as configurações, leia as observações seguintes;

A tela do Plus 1000 foi especialmente desenvolvida para mostrar o máximo de informações possíveis:

Nº e tempo regressivo do processo



Tempo da fase atual (dreno, nível, etc.), e em caso de controle de temp. alterna mostrando a temp. atual

Nome da etapa

Indicação de modo Manual/Automático



Durante as fases de enchimento e aquecimento, o tempo regressivo do processo é pausado, tendo em vista que este é variável dependendo das condições de cada máquina.

Durante o processo, ao pressionar a tecla INFO, será exibida uma segunda tela com informações adicionais:

Tempo total decorrido desde o início do processo

Nome do processo

Nº da etapa atual / total de etapas



4.1 EDITANDO UM PROCESSO

Para editar um processo basta seguir os passos abaixo:

Acesse o Menu de Configuração, selecione a opção 1 (Processos) e pressione OK;

Escolha o processo a editar usando os cursores ou o número do processo correspondente e em seguida pressione OK;

Siga as informações que serão solicitadas ao longo da edição do processo;

Para salvar, deve-se pressionar a tecla "CANC" a qualquer momento da edição que o módulo de controle perguntará se as alterações devem ser salvas. Ou aguardar a chegada no final do processo.

4.2 HABILITANDO E DESABILITANDO UM PROCESSO

Os processos podem ser habilitados/ desabilitados temporariamente, caso se faça necessário (Ex. falta de produto químico, roupa especial, etc). Para tanto basta seguir os passos a seguir:

Acesse o Menu de Configuração, selecione a opção 1 (Processos) e pressione OK;

Escolha o processo a ser desabilitado/habilitado usando os cursores ou o número do processo correspondente e em seguida pressione OK;

A primeira informação solicitada é sobre a disponibilidade do processo, seleciona Habilitado ou Desabilitado de acordo com a necessidade e pressione OK;

Caso a opção tenha sido Desabilitado, o módulo de controle pergunta se deseja continuar com a edição do processo.

Caso a opção tenha sido Habilitado pressione CANC e selecione SIM na pergunta Deseja Salvar?;

4.3 PULANDO UMA ETAPA DURANTE UM PROCESSO⁽¹⁾

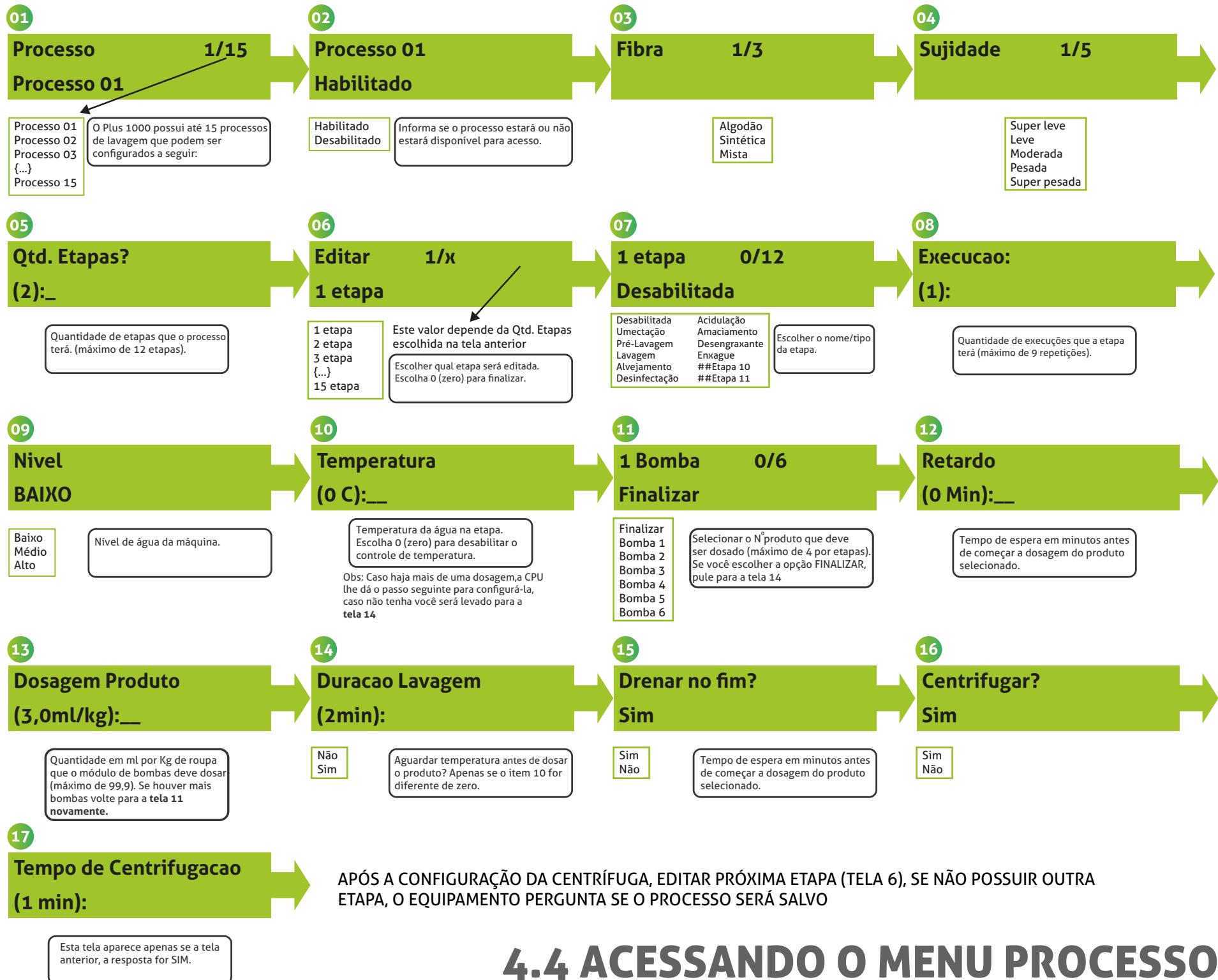
Durante a execução de um processo, pode-se pular para qualquer etapa do processo. Bastar seguir os passos:

Acesse o Menu de Configuração;

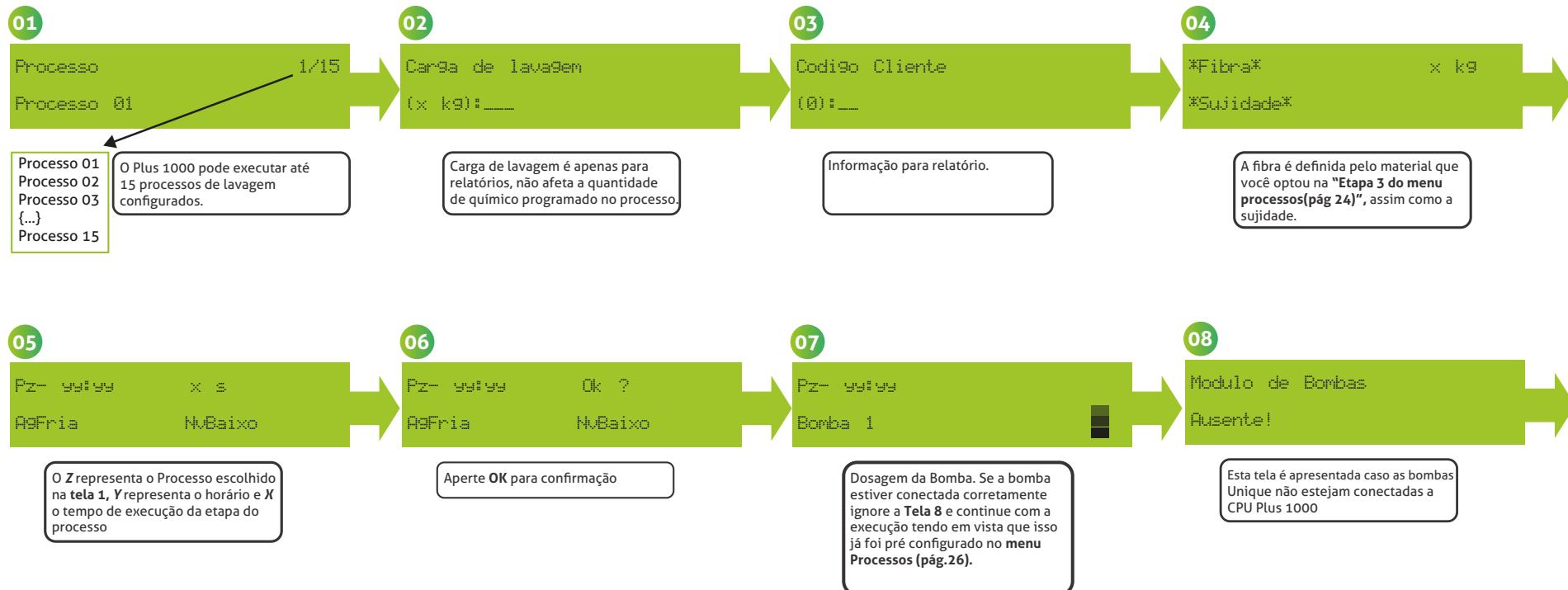
Escolha a opção 1 (Ir para...) e pressione OK;

Escolha, através dos cursores para qual etapa deseja pular e pressione OK;

⁽¹⁾: Esta opção só possível ser executada quando um processo estiver em execução.



4.4 ACESSANDO O MENU PROCESSOS



4.5 EXECUÇÃO DE PROCESSOS

5. RELATÓRIOS

- 5.1 Acessando o Menu Relatórios**
- 5.2 Volume de produto dosado por bomba**
- 5.3 Relatórios de Processos**
- 5.4 Tela do menu Relatórios**
- 5.5 Relatórios das Bombas**
- 5.6 Totalizadores gerais da máquina**
- 5.7 Tabelas e ocorrências**
- 5.8 Zerando os relatórios**

Plus 1000 possui relatórios que ajudam no gerenciamento da lavanderia. Os tópicos seguintes explicam cada um desses relatórios.

5.1 ACESSANDO O MENU RELATÓRIOS

Para acessar utilizar os recursos de relatório é necessário entrar no menu de relatórios:

Estando na tela inicial (sem nenhum processo sendo executado), pressione a tecla INFO;

Será solicitada a entrada da Senha 2 (padrão: 4321);

5.2 VOLUME DE PRODUTO DOSADO POR BOMBA

Para acessar utilizar os recursos de relatório é necessário entrar no menu de relatórios:

Estando na tela inicial (sem nenhum processo sendo executado), pressione a tecla INFO;

Será solicitada a entrada da Senha 2 (padrão: 4321); Acesse o menu de relatório e selecione a opção 1 (Bombas) e pressione a tecla OK;

Navegue usando as setas ou digite o número da bomba que deseja visualizar a quantidade de produto dosado;

Para retornar ao menu de relatório, pressione CANC;

5.3 RELATÓRIO DE PROCESSOS

Este relatório permite o detalhamento do processo, exibindo informações tais como:

Quantidade, em Kg, de roupas lavadas(Qtd.);

Quantas vezes o processo foi executado com sucesso(Conc.);

Quantas vezes o processo foi parcialmente concluído, aqueles que houve pulo de etapa (Parc.);

Quantas vezes o processo foi abortado (Abort.);

Quantidade de produto dosado, detalhado por bomba, naquele processo (B1: ... B6:).

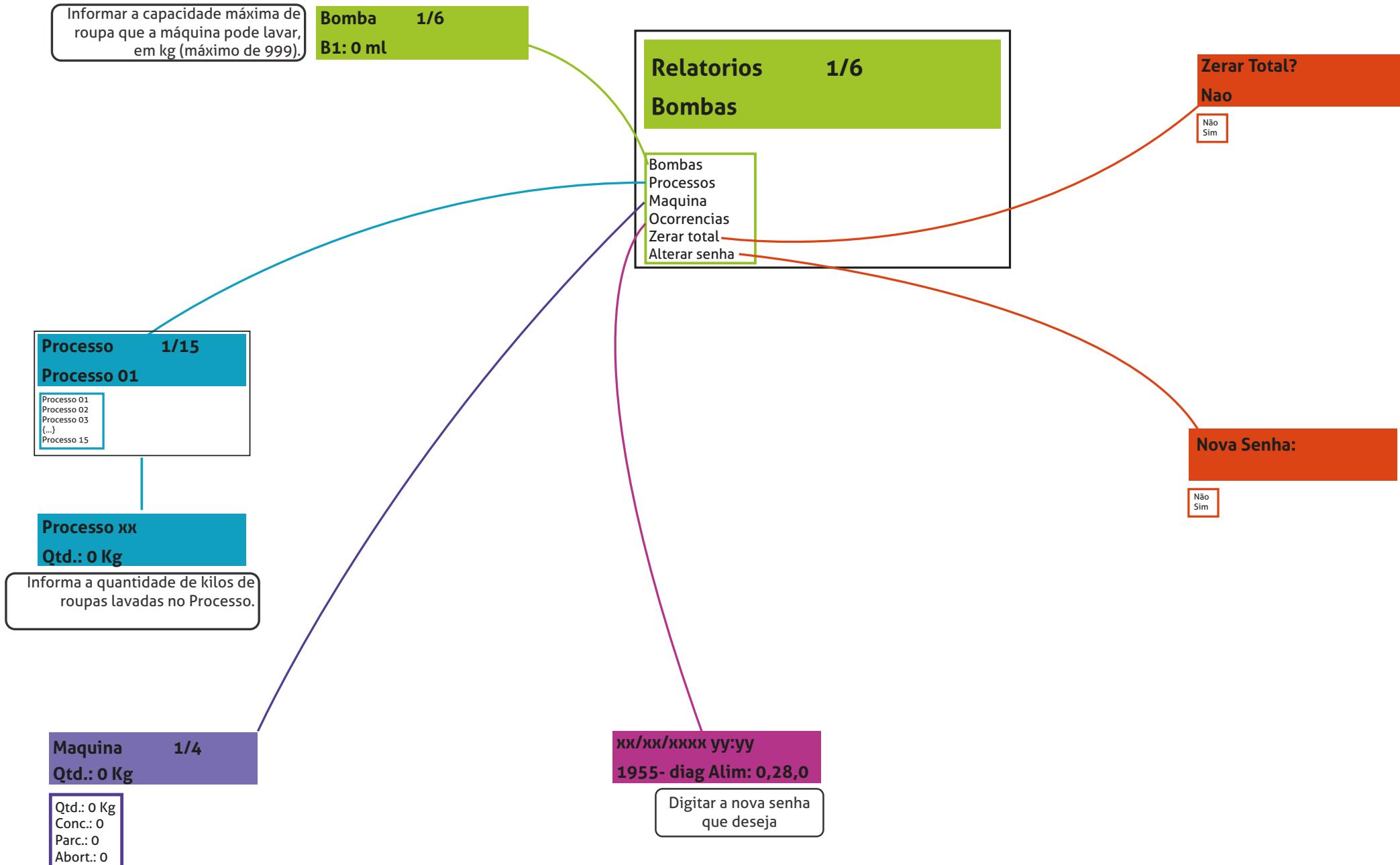
Para visualizar este relatório siga os passos abaixo:

Acesse o menu de relatório e selecione a opção 2(Processos) e pressione a tecla OK ;

Navegue usando as setas ou digite o número do processo que deseja detalhar e pressioneOK;

Navegue pelas opções do detalhamento através das setas;

Para retornar ao menu de relatório, pressione CANC;



5.4 TELAS DO MENU RELATÓRIOS



5.6 TOTALIZADORES GERAIS DA MÁQUINA

Este relatório permite o detalhamento geral da máquina, exibindo informações tais como:

- Quantidade, em Kg, de roupas lavadas (Qty. #:);
- Quantos processos foram executados com sucesso (Concl. #:);
- Quantos processos foram parcialmente concluídos, aqueles que houve pulo de etapa (Parc. #:);
- Quantos processos foram abortados (Abort. #:);

Para visualizar este relatório siga os passos abaixo:

- Acesse o menu de relatório e selecione a opção 3 (Máquina) e pressione a tecla **OK**;
- Navegue pelas opções do detalhamento através das setas;
- Para retornar ao menu de relatório, pressione **CANC**;

5.7 TABELAS E OCORRÊNCIAS

Esse relatório guarda todas as informações relativas ao uso do Módulo CPU e de Automação. Essas informações são registradas, sempre que houver algum evento, com data e hora do ocorrido num total máximo de 3000 ocorrências.

Essas informações não são voláteis e não podem ser apagadas.

- Acesse o menu de relatório e selecione a opção 3 (Máquina) e pressione a tecla **OK**;
- Navegue usando as setas para ver as ocorrências em ordem cronológica;
- Para retornar ao menu de relatório, pressione **CANC**;

Segue a tabela de ocorrência;

Iniciou o Processo 1	Totalizador Resetado pelo Sistema
Desligado no Processo 1 E:1-Nível	Totalizador Resetado pelo Operador
Processo Restaurado	Calibração da Bomba
Desviou da Etapa 2 para 3	Configuração da Comunicação
Total Lavado no Processo: 120 kg	Configuração da Maquina
Bomba 1 dosou: 230 ml	Alterado Texto do Processo 2
Conclusão do Processo	Alterado Texto da Etapa 3
Cancelou o Processo 1 E:2-Centrífuga	Alterado Texto da Bomba 1
Fim Incompleto do Processo	Alterada Mensagem Comercial
Entrou no Modo Manual	Alterado Processo 1/2(E,B1)
Saiu do Modo Manual	Senha Alterada
Porta Aberta	Senha 2 Alterada
Erro no Nível	Master Reset na Senha
Emergência Acionada	Data/Hora Alterada
Não Acionou o Motor	Nova Data/Hora
Não Acionou a Bomba	Placa de Automação Instalada
Esgotou Tempo de Nível	Placa de Automação Retirada
Esgotou Tempo da Temperatura	Memória Inicializada

5.8 ZERANDO OS RELATÓRIOS

Este procedimento limpará todas as informações, exceto as da tabela de ocorrência, contidas no Módulo de CPU. Siga os passos:

- Acesse menu de relatório e selecione a opção 5 (**Zerar total**) e pressione a tecla **OK**;
- Aparecerá a mensagem: **Zerar Total?** Coloque seta para cima e pressione **OK**;
- Para retornar ao menu de relatório, pressione **CANC**;



CARACTERÍSTICAS KIT DE REPARO

PLUS 1000- O dosador de químicos Plus 1000 vem acompanhado com 1 Mangueira PVC Cristal, 1 Conjunto de suporte para até 6 bombas solenoides Unimax, 1 conjunto de até 5 bombas Unimax (2019) e 1 Unimax Typeson passante, 1 unique e 1 flauta com Valvula Kynar e Viton de até 6 entradas.



COMANDO DE AUTOMAÇÃO- Agora o Kit conta com a adição da CPU do Comando de Automação e seu Cabo de Comando Tron-030

