

Produto: DCC - Dosador de Cozinha por Condutividade e Produtividade

Este manual contém informações para instalação e operação do produto. Leia-o cuidadosamente antes de iniciar a sua utilização.

Descrição: O DCC é um equipamento utilizado em processos de higienização em máquinas de lavar louças. Sua fabricação utiliza o mais sofisticado sistema de montagem (SMT), que permite maior qualidade, melhor desempenho do circuito em relação sinal-ruído e consequentemente melhor produto. Possui revestimento (tropicalização) contra umidade e intempéries, conforme norma MIL-I46058C.

A dosagem é feita pelas 2 bombas peristálticas do aparelho, sendo uma para o detergente com velocidade fixa e controlada pela condutividade e outra para o secante com ajuste de velocidade e tempo de dosagem.

Aplicação: Cozinhas industriais, restaurantes, hoteis etc.

Instalação

Antes de iniciar a instalação do DCC deve-se tomar cuidado com alguns itens a seguir:

- Desligar a chave geral do quadro de força e fechar o registro de água;
- Verificar a tensão de alimentação do equipamento e conferir com a da rede de alimentação;
- Escolher o local apropriado para fixar o dosador, longe de vapor ou jatos d'água e fora da área de circulação ao redor da máquina.

Fixação

- Recomendamos o posicionamento do aparelho a 1,5m de altura em relação ao piso e 1,0m da máquina, conforme ilustração.
- Afixação deve ser feita com bucha e parafusos nº 6 que acompanham o produto.

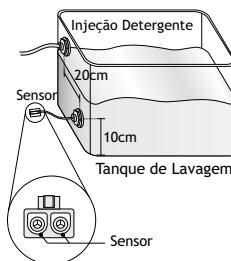
Bico e Válvula Injetora

- O bico injetor de detergente deve ser instalado a aproximadamente 10cm acima do nível de transbordamento do tanque de lavagem.
- A válvula injetora de secante deve ser instalada diretamente na tubulação de enxagüe da máquina.

Sensor de Condutividade

O DCC possui um sensor de condutividade para controle do detergente. Deve ser feito um furo de ø21mm no tanque da máquina a uma altura de aproximadamente 10 cm do fundo do tanque e à 20 cm do bico injetor de detergente.

Conectar o cabo do sensor de condutividade no conector CN3 do DCC onde se indica **SENSOR**. Não é necessário se preocupar com a polaridade dos fios.

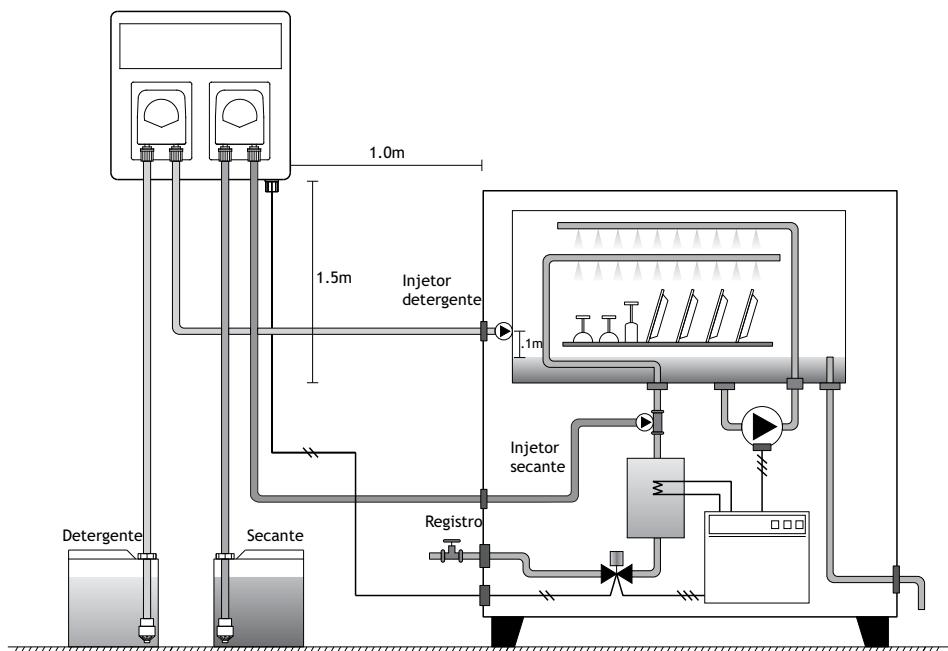


Instalação (cont.)

O cabo de alimentação da bomba de detergente deve ser ligado em paralelo com a alimentação da bomba de lavagem da máquina.

O cabo de alimentação da bomba de secante deve ser conectado em paralelo com a alimentação da solenóide de entrada de água da máquina.

Atenção: Verificar a compatibilidade de tensão da rede com a tensão selecionada do DCC.



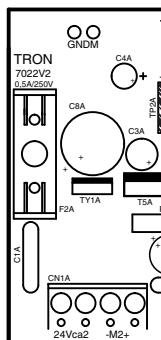
Ajustes de Velocidade, Tempo e Retardo

- **TP1** - Trimpot para ajuste de condutividade do detergente. Este ajuste deve ser feito usando-se uma solução padrão determinada pelo fabricante do produto.
- **TP2** - Trimpot para ajuste de tempo de alarme. A temporização do alarme é iniciada quando há falta de produto (15 a 300 segundos).
- **TP1A** - Trimpot para ajuste de tempo de retardo do secante (3 a 60 segundos).
- **TP2A** - Trimpot para ajuste de velocidade da bomba 2 (secante) . Deve ser ajustado conforme a quantidade de produto a ser injetada durante o enxágüe.
- **R.LIG.2** - Jumper de seleção do tipo de retardo da bomba do secante (ligamento ou desligamento).

Observação: O ajuste da condutividade do detergente deve ser feita após a instalação do DCC com a máquina operando a 60°C em seu tanque de lavagem.

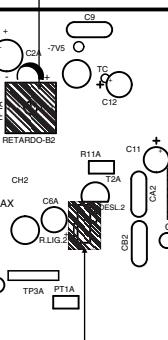
Ajustes de Velocidade, Tempo e Retardo (cont.)

TP2A - Veloc. Bomba 2 (Secante)



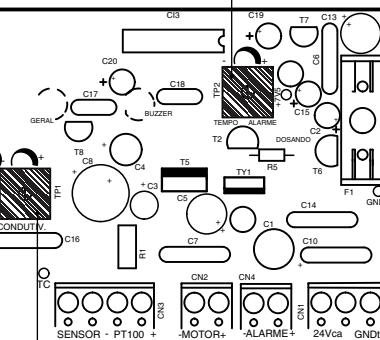
Jumper Lig./Desl. Retardo Bomba 2 (Secante)

TP1A - Ajuste do Retardo da Bomba 2



TP1 - Ajuste da Condutividade

TP2 - Tempo de Alarme



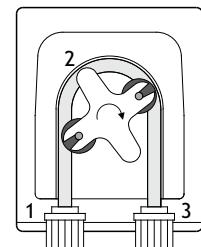
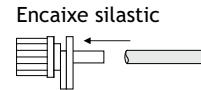
Manutenção

Revisão Mensal

- Verificar o tubo silastic. Se visivelmente gasto ou rachado, substituir o tubo, mesmo que esteja funcionando bem. Sempre que for substituído o silastic, lubrificar o tubo;
 - Verificar todas as conexões da tubulação, examinando se há vazamentos, rachaduras ou outras imperfeições.

Troca dos tubos (silastic)

- Remover a tampa da bomba peristáltica;
 - Retirar os plugs de encaixe rápido juntamente com o tubo silastic;
 - Limpar as partes internas da bomba, secando-a para remover partículas de materiais e o acúmulo de lubrificantes existente;
 - Examinar os roletes. Se apresentarem desgaste ou rachaduras, substituí-los;
 - Lubrificar o tubo silastic e os roletes, usando vaselina;
 - Encaixar o novo tubo silastic na extremidade do plug de engate rápido fixar com abraçadeira de nylon conforme seqüência indicada na figura ao lado.
 - Passar o tubo silastic na cavidade girando o rolete no sentido horário até que se encaixe por completo;
 - Encaixar a outra extremidade do tubo no plug de engate rápido;
 - Recolocar a tampa da bomba.



Dados Técnicos

Tensão Nominal: (Us)	110, 220 Vca ; (-15%, +10%) conf. IEC 255-3 e ANSI C37.90a
Freqüência:	50/60Hz ($\pm 5\%$)
Consumo Máximo:	7VA
Retardo (Ligam. ou Desligam.):	Secante: 3 a 60 segundos
Tempo de Alarme:	15 a 300 segundos
Vazão de Detergente:	Fixa de 85 mL/min ($\pm 15\%$)
Vazão de Secante:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mínima: 4 mL/min ($\pm 15\%$) ■ Máxima: 28 mL/min ($\pm 15\%$)
Pressão Máxima:	0,1 bar
Temperatura de Oper. e Armaz.:	0 a +50°C
Umidade Relativa:	45 a 85% (sem condensação)
Material da Caixa:	ABS

Itens do Produto

Item	Componente	Unid.	Qtde
01	Equipamento dosador	Pç.	01
02	Abraçadeira Autotravante - Nylon - 270x5 mm	Pç.	08
03	Adaptador de Latão 1/8"x1/4" para Kt DPC/DCC	Pç.	01
04	Borracha de Vedação - 41x18,7mm - Espessura 3,2mm ref.: 13357 - 60 5H NBR	Pç.	02
05	Parafuso Fenda - AA - Cab. Panela - Ferro Zincado - 4,1x37,7mm com Bucha	Pç.	02
06	Peso em Inox - Ø=20mm	Pç.	02
07	Sensor de Condutividade - DCC - LINHA 2005 (2 PINOS)	Pç.	01
08	Tubo de Polietileno - 1/4" (6,35x4,35mm)	m	04
09	Tubo Flexível - Silicone - 6,4x10,8mm - Natural (Siliastic) C.500	cm	13
10	Tubo Flexível - Translúcido - Silicone - 3,2x7,8mm - Natural (Siliastic) C.257	cm	13
11	Válvula de Retenção de Pé - PP Natural - 3 Diâmetros (7,5mm, 10,5mm, 13,5mm)	Pç.	02
12	Válvula Injetora de Detergente - 1/4"	Pç.	01
13	Válvula Secante - Plástico - 1/8"x1/8"	Pç.	01
14	Mangueira - Plástico Cristal - 3/16" x 1mm	m	04

Dimensões (mm)

